

XVI CONGRESO DE LA SOCIEDAD DE ENDOCRINOLOGÍA, NUTRICIÓN Y DIABETES DE LA COMUNIDAD DE MADRID

Aranjuez (Madrid), 24 y 25 de noviembre de 2017

JUNTA DIRECTIVA Y COMITÉ CIENTÍFICO

Presidenta

Dra. Clotilde Vázquez Martínez

Vicepresidente 1.º

Dr. Alfonso Arranz Martín

Vicepresidenta 2.ª

Dra. Isabelle Runkle de la Vega

Secretaria

Dra. Elena García Fernández

Vicesecretaria

Dra. Helena Requejo Salinas

Tesorera

Dra. Belén Vega Piñero

Vocales

Dr. Alberto Fernández Martínez

Dr. Antonio Becerra Fernández

Dra. María Blanca Martínez-Barbeito

Dra. Marta Botella Serrano

Dra. Noemí González Pérez del Villar

Dra. Sharona Azriel Mira